

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 25-may-22

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-029



ELABORACION Y PRUEBAS DEL ARN00009 ARNES USB CONECTOR 7 VIAS PARA MEDIDOR AZTECA

1. ELABORACIÓN Y PRUEBA DE ARNESES

a. Equipo y material requerido para la elaboración de los arneses.

- MTA-100 SERIES: APlicador manual de terminales.



- CAUTÍN Y SOLDADURA.



- CN00126.- CONECTOR CONXALL PLUG FEMALE 7POS SOLDER CUP 3282-7SG-3DC.



- CAB00011.- CABLE USB RS232 5V WIRE END 1.8M.



b. Pasos para la elaboración de los arneses.

- CORTAR 1CM APROXIMADAMENTE DE LA CUBIERTA NEGRA (SI LA TIENE).
- INSERTAR PRIMERO LA CUBIERTA MAS GRANDE CON LA ROSCA HACIA EL CONECTOR MACHO.
- COLOCAR LA CUBIERTA MEDIANA CON LA PARTE MAS GRANDE HACIA EL CONECTOR MACHO.



- COLOCAR LA CUBIERTA PEQUEÑA CON EL "CIRCULO GRANDE" HACIA EL CONECTOR MACHO.



- COLOCAR EL EMPAQUE MEDIANO CON EL CIRCULO GRANDE HACIA EL CONECTOR MACHO.



- DESCUBRIR EL CABLE Y ESTAÑARLO.



- ESTAÑAR EL CONECTOR.



- SOLDAR LOS CABLES CON RESPECTO AL CODIGO DE COLORES.

USB-RS232-WE-1800

CONXALL
3282-7SG-3DC

1	ROJO	1
2	NARANJA	2
3	AMARILLO	3

7	NEGRO	7
---	-------	---

- JUNTAR TODOS LOS ACCESORIOS Y AJUSTAR LA ROSCA.

- COLOCAR O'RING.

c. Prueba de los arneses.

- CHECAR COMUNICACIÓN.